

REGULAMIN PROMOCJI POD NAZWĄ „OTRZYMAJ DARMOWY AKUMULATOR 54V XR FLEXVOLT® 9Ah”

§ 1. Postanowienia ogólne

1. Niniejszy regulamin ("Regulamin") określa zasady promocji – sprzedaży premiowej prowadzonej pod nazwą „**Otrzymaj darmowy akumulator 54V XR FLEXVOLT® 9Ah**” ("**Promocja**").
2. Organizatorem Promocji jest **Stanley Black & Decker Polska Sp. z o.o.** z siedzibą w Warszawie, kod pocztowy: 00-838, ul. Prosta 68, wpisana do rejestru przedsiębiorców prowadzonego przez Sąd Rejonowy dla m. st. Warszawy, w Warszawie, XIII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS 0000317222, NIP: 951-22-67-484 ("**Organizator**").
3. Koordynatorem Promocji jest **Karlsbad Sp. z o.o.** z siedzibą w Warszawie, kod pocztowy 03-680, ul. Wolbromska 38, wpisana do rejestru przedsiębiorców prowadzonego przez Sąd Rejonowy dla m. st. Warszawy, w Warszawie, XIII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS 0000140411, NIP: 118-16-62-282 ("**Koordynator**"). Koordynator odpowiedzialny jest za obsługę Promocji, w szczególności za weryfikację zgłoszeń Uczestników Promocji, kontakt z Uczestnikami, wysyłkę prezentów w Promocji oraz przyjmowanie i rozpatrywanie reklamacji Uczestników, zgodnie z postanowieniami Regulaminu.

§ 2. Termin i miejsce Promocji

1. Z zastrzeżeniem § 4 ust. 3 Regulaminu sprzedaż promocyjna („**Sprzedaż promocyjna**”) trwa od **15.10.2025 r. do 15.12.2025 r.** W przypadku sklepów internetowych Promocja obowiązuje od dnia **15.10.2025 r.** godz. 00:00 do dnia **15.12.2025 r.** godz. 23:59 - decyduje data i godzina wystania Zamówienia na serwer sklepu internetowego.
2. Z zastrzeżeniem § 4 ust. 3 rejestracja zgłoszeń do Promocji możliwa jest od rozpoczęcia Sprzedaży promocyjnej do **dnia 21.12.2025 r. godz. 23:59:59** – decyduje data i godzina rejestracji na serwerze Organizatora.
3. Promocja obowiązuje na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, w sklepach stacjonarnych i internetowych posiadających siedzibę lub oddział na terenie Polski („**Sklepy**”).

§ 3. Uczestnicy Promocji

1. Z zastrzeżeniem ust. 2 poniżej Uczestnikami Promocji (dalej: "**Uczestnik**", „**Uczestnicy**”) mogą być:
 - a) osoby fizyczne posiadające pełną zdolność do czynności prawnych będące konsumentami w rozumieniu art. 22¹ Kodeksu cywilnego, zamieszkane i posiadające adres dostawy na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej,
 - b) osoby fizyczne prowadzące działalność gospodarczą, osoby prawne, jednostki organizacyjne nieposiadające osobowości prawnej, prowadzące działalność i posiadające adres dostawy na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej.
2. Uczestnictwo w Promocji uzależnione jest od zakupu przynajmniej jednego z produktów o których mowa w § 4 ust. 1;
3. W Promocji nie mogą brać udziału:

- a) pracownicy Organizatora lub Koordynatora, jak również najbliżsi członkowie ich rodzin tj. rodzice, rodzeństwo, małżonkowie i dzieci. Zastrzeżenie dotyczy osób, które brały bezpośredni udział przy realizacji Promocji oraz tych, które pracowały nad zorganizowaniem Promocji i jej wdrożeniem;
- b) podmioty, które w ramach prowadzonej działalności gospodarczej kupują Produkty Promocyjne w celu dalszej odsprzedaży;
- c) osoby będące pracownikami lub współpracownikami firm sprzedających Produkty Promocyjne za wyjątkiem sytuacji, gdy wystawiona jest faktura imienna (na dane tej osoby) potwierdzająca zakup Produktu na prywatny użytek.

§ 4. Zasady Promocji

1. Promocja przeznaczona jest wyłącznie do użytkownika końcowego. Zarówno zakupione Produkty Promocyjne jak i otrzymane Prezenty nie mogą być przedmiotem dalszej odsprzedaży.
2. Promocją objęte są wybrane elektronarzędzia marki DEWALT® z serii 54V XR FLEXVOLT® w zestawach z akumulatorem zakupione przez Uczestników w Sklepach i terminach określonych w § 2 Regulaminu (dalej: „**Produkt Promocyjny**” lub „**Produkty Promocyjne**”). Lista Produktów Promocyjnych znajduje się w Załączniku nr 1 do Regulaminu
3. Promocja polega na zapewnieniu dla Uczestników, którzy spełniają wszystkie jej warunki, prezentu („**Prezent**”) w postaci akumulatora 54V XR FLEXVOLT® 9 Ah (DCB547-XJ) marki DEWALT® o wartości rynkowej 705,00 zł. **Liczba Prezentów jest ograniczona do 500 sztuk**, a ich przyznaniu decyduje kolejność zgłoszeń. W przypadku wyczerpania puli zwrotów Organizator może zakończyć przyjmowanie zgłoszeń zamieszczając stosowną informację na stronie internetowej www.dewalt.eu/pl/battery-redemption/.
4. Jeden Prezent przypada na jeden zakupiony i zarejestrowany Produkt Promocyjny, z zastrzeżeniem, że Uczestnik Promocji może otrzymać maksymalnie **2 sztuki** Prezentu, przy czym będzie on identyfikowany zarówno na podstawie danych kontaktowych podanych podczas rejestracji jak i danych znajdujących się na dowodzie zakupu.
5. W Promocji są uwzględniane zgłoszenia Uczestników, którzy oprócz wymagań, o których mowa w § 3 spełnią łącznie poniższe warunki:
 - a) W czasie Sprzedaży promocyjnej (określonej w § 2 ust. 1) dokonają zakupu Produktu Promocyjnego, oraz
 - b) w ciągu 5 dni od daty zakupu zgłoszą swój udział w Promocji za pomocą Formularza Zgłoszeniowego dostępnego na stronie internetowej www.dewalt.eu/pl/battery-redemption/ przez:
 - i. podanie danych kontaktowych: tytuł, imię i nazwisko, ulica, numer domu/mieszkania, miasto, kod pocztowy, województwo, kraj, telefon, adres e-mail;
 - ii. podanie informacji o zakupie: kod zakupionego produktu, sposób zakupu, data zakupu, nazwa Sprzedawcy;
 - iii. załączenie elektronicznego obrazu (pliku pdf, skanu lub czytelnego zdjęcia dowodu zakupu Produktu Promocyjnego (paragonu fiskalnego lub faktury);
 - iv. załączenie czytelnego zdjęcia przedstawiającego łącznie: rozpakowany Produkt Promocyjny, kod kreskowy (EAN) wycięty z jego opakowania oraz same opakowanie z widocznym otworem po kodzie.
 - v. wyrażenie zgody na postanowienia Regulaminu Promocji poprzez zaznaczenie odpowiedniego pola Formularza;

vi. zapisanie zgłoszenia w systemie informatycznym przez kliknięcie na przycisk „Wyślij”.

O zachowaniu terminu, o którym mowa powyżej w decyduje data i godzina rejestracji na serwerze Organizatora.

Dla uniknięcia wątpliwości przykład prawidłowego zdjęcia, o którym mowa w pkt iv powyżej stanowi Załącznik nr 2 do Regulaminu. W przypadku produktów sprzedawanych w opakowaniu z tworzywa sztucznego dopuszcza się przesłanie zdjęcia przedstawiającego łącznie: rozpakowany Produkt Promocyjny oraz opakowanie z kodem kreskowym EAN przekreślonym czarnym grubym markerem, 2 przecinającymi się liniami.

6. Dowodami zakupu („Dowód zakupu”) w rozumieniu niniejszego regulaminu są wyłącznie prawidłowo wystawione paragony fiskalne lub faktury końcowe.
 - Dowodami zakupu nie są w szczególności: faktury pro-forma, dowody dostawy towaru, potwierdzenia płatności czy potwierdzenia zamówienia.
 - Jako Dowód zakupu nie są uznawane dokumenty nie zawierające zarazem: daty wystawienia, numeru dokumentu, nazwy i adresu wystawcy dowodu zakupu, adresu nabywcy (w przypadku faktur), jednoznacznego określenia zakupionego towaru oraz jego marki i ceny zakupu brutto Produktu Promocyjnego. W przypadku braku, na dowodzie zakupu, symbolu lub nazwy marki zakupionego Produktu Promocyjnego dopuszcza się odrębne jego dopisanie potwierdzone pieczęcią Sklepu, w którym dokonano zakupu.
7. W przypadku powzięcia przez Koordynatora wątpliwości, co do prawdziwości lub prawidłowości dowodu zakupu, Koordynator ma prawo zażądać od Uczestnika dodatkowych wyjaśnień, w tym przesłania przez Uczestnika na własny koszt, w ciągu 7 dni od powiadomienia, oryginalnego Dowodu zakupu oraz kodu kreskowego (EAN) w celu jego weryfikacji, zawiadamiając go o tym drogą mailową lub telefoniczną. Po dokonaniu weryfikacji, najpóźniej w ciągu 14 dni roboczych od otrzymania, Koordynator odeśle Uczestnikowi oryginał dowodu zakupu i poinformuje Uczestnika o decyzji odnośnie przyznania Prezentu.
8. Prezent przesyłany jest na koszt Organizatora za pośrednictwem firmy kurierskiej w ciągu 40 dni od daty poprawnego zgłoszenia udziału w Promocji lub, w okolicznościach określonych w ust. 7 powyżej, w ciągu 45 dni od ostatecznej weryfikacji Dowodu zakupu. Prezenty są wysyłane wyłącznie na adresy na terenie Polski.
9. Uczestnik traci prawo do otrzymania Prezentu jeżeli:
 - a) nie dopełni w terminie któregoś z warunków wskazanych w Regulaminie; lub
 - b) w Formularzu Uczestnictwa, w polach oznaczonych jako obowiązkowe nie poda danych niezbędnych do przesłania Prezentu lub podane dane są niekompletne albo nieprawidłowe; lub
 - c) załączony elektroniczny obraz Dowodu zakupu Produktu Promocyjnego/ Produktów Promocyjnych jest nieczytelny, obrazuje Dowód zakupu podrobiony czy uszkodzony w sposób uniemożliwiający jego odczytanie; lub
 - d) Dowód zakupu potwierdza zakup Produktu Promocyjnego poza okresem obowiązywania sprzedaży promocyjnej; lub
 - e) Dowód zakupu nie określa rodzaju oraz marki zakupionego produktu; lub
 - f) produkt uwidoczniony na Dowodzie zakupu lub zdjęciu nie jest objęty Promocją; lub
 - g) załączone zdjęcie Produktu Promocyjnego nie będzie przedstawiać rozpakowanego Produktu Promocyjnego wraz z opakowaniem i wyciętym z niego kodem kreskowym lub będzie nieczytelne; lub
 - h) na przesłany dowód zakupu Produktu Promocyjnego wydano już Prezent w ramach Promocji; lub

- i) w okolicznościach określonych w ust.7 powyżej Uczestnik uniemożliwił weryfikację oryginalnego Dowodu zakupu Produktu Promocyjnego; lub
 - j) przesłany, w okolicznościach określonych w ust. 7 powyżej, Dowód zakupu jest nieczytelny lub podrobiony.
 - k) zostanie stwierdzone, że Uczestnik złożył oświadczenie o odstąpieniu od umowy sprzedaży lub zwrócił Produkt Promocyjny przed dokonaniem weryfikacji;
 - l) Uczestnik nie odbierze wysłanego Prezentu.
10. Organizator zastrzega sobie prawo do wykluczenia z udziału w Promocji Uczestnika, który
- a) narusza postanowienia niniejszego Regulaminu; lub
 - b) podejmuje działania zmierzające do obejścia zasad Promocji, w szczególności w sposób sprzeczny z jej celem lub charakterem; lub
 - c) dokonuje zgłoszeń nieprawdziwych; lub
 - d) działa w sposób sprzeczny z prawem.
- Wykluczenie, może nastąpić wyłącznie po stwierdzeniu i udokumentowaniu naruszenia przez Organizatora. W przypadku skutecznego wykluczenia Uczestnika z Promocji, traci on prawo do otrzymania Prezentu.
11. Organizator każdorazowo poinformuje Uczestnika o odmowie wysłania Prezentu lub wykluczeniu z Promocji wskazując na przyczynę na takiej decyzji. Uczestnik ma prawo złożyć reklamację lub odwołanie od decyzji o wykluczeniu, na zasadach przewidzianych w § 5 Regulaminu.
12. Promocja nie narusza praw Uczestników wynikających z przepisów ogólnych, w szczególności z tytułu rękojmi, gwarancji, czy odstąpienia od umowy zawieranej na odległość, z zastrzeżeniem, że w przypadku odstąpienia przez Uczestnika od zawartej na odległość umowy sprzedaży Produktu Promocyjnego odstąpienie wywołuje skutek w stosunku do Produktu Promocyjnego oraz w stosunku do Prezentu, a Uczestnik jest zobowiązany do zwrotu Organizatorowi otrzymanego od niego Prezentu.
13. Prezenty przekazywane są zgodnie z obowiązującymi przepisami podatkowymi:
- a) zważywszy na to, że wartość Prezentów w niniejszej sprzedaży premiowej nie przekracza 2000 zł ich otrzymanie – o ile zakupy dokonywane są bez związku z prowadzoną pozarolniczą działalnością gospodarczą – nie podlega opodatkowaniu podatkiem dochodowym od osób fizycznych;
 - b) Prezenty uzyskane przez Uczestników w związku z prowadzoną przez nich pozarolniczą działalnością gospodarczą stanowią ich przychód podlegający rozliczeniu i opodatkowaniu przez przedsiębiorcę w rozumieniu i zgodnie z ustawą o podatku dochodowym od osób fizycznych z dnia 26.07.1991 r. (t.j Dz. U. 2024 r. poz. 226).

§ 5. Reklamacje

1. Reklamacje mogą być zgłaszane w czasie trwania promocji oraz po jej zakończeniu tj. najpóźniej do dnia 28.02.2026 r. za pomocą listu poleconego, przesyłki kurierskiej lub poczty elektronicznej. O zachowaniu terminu decyduje data stempla pocztowego lub data nadania przesyłki kurierskiej (zgłoszenia pocztą lub przesyłką kurierską) lub data wysłania e-maila (zgłoszenia za pomocą poczty elektronicznej). Upływ tego terminu nie powoduje braku możliwości wystąpienia przez Uczestnika z roszczeniami w stosunku do Organizatora, w tym do dochodzenia roszczeń przed sądem.
2. Reklamacje należy wysyłać na adres Koordynatora: Karlsbad Sp. z o. o., ul. Wolbromska 38, 03-680 Warszawa z dopiskiem „Reklamacja – Otrzymaj darmowy akumulator 54V XR

FLEXVOLT® 9Ah” lub e-mail: promocja.dewalt@karlsbad.pl z tematem wiadomości: Reklamacja – Otrzymaj darmowy akumulator 54V XR FLEXVOLT® 9Ah”.

3. O wyniku postępowania reklamacyjnego Uczestnik Promocji powiadamiany jest w taki sam sposób, w jaki reklamacja została przesłana: listownie na adres podany w reklamacji – w przypadku otrzymania reklamacji za pośrednictwem poczty lub kuriera; pocztą elektroniczną – w przypadku otrzymania reklamacji emailiem, w ciągu 14 dni od daty otrzymania reklamacji przez Koordynatora.
4. Po wyczerpaniu postępowania reklamacyjnego Uczestnikowi przysługuje prawo do dochodzenia nieuwzględnionych roszczeń we właściwym sądzie powszechnym. Prawo powyższe przysługuje Uczestnikowi również w przypadku nie skorzystania przez Uczestnika z postępowania reklamacyjnego opisanego w niniejszym Regulaminie.

§ 6. Dane osobowe

1. Zgodnie z art. 13 ust. 1-2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z 27.04.2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119, s. 1) („RODO”) – Organizator informuje, że:
 - a) Administratorem danych osobowych podawanych przez Uczestników przy rejestracji i składaniu reklamacji jest Stanley Black & Decker Polska sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie pod adresem: ul. Prosta 68, 00-838 Warszawa (dalej: „Administrator”).
 - b) Dane osobowe są przetwarzane przez Administratora: (i) w celu organizacji i przeprowadzenia Promocji, w tym weryfikacji zgłoszeń, doręczenia Prezentów, na podstawie zgody Uczestnika (podstawa z art. 6 ust. 1 lit. a RODO), (ii) w celu rozpatrzenia i obsługi złożonych reklamacji przez Uczestników, co stanowi realizację prawnie uzasadnionego interesu Organizatora polegającego na należyтым rozpatrzeniu i obsłudze zgłoszonych roszczeń (podstawa z art. 6 ust. 1 lit. f RODO), (iii) w celu ewentualnego ustalenia, dochodzenia lub obrony przed roszczeniami, będących realizacją prawnie uzasadnionego interesu Organizatora (podstawa z art. 6 ust. 1 lit. f RODO), (iv) w celu wypełnienia prawnie ciążących na Organizatorze obowiązków (podstawa z art. 6 ust. 1 lit. c RODO).
 - c) W każdej chwili Uczestnikowi przysługuje prawo do wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania jego danych osobowych w zakresie w jakim podstawą ich przetwarzania jest przesłanka prawnie uzasadnionego interesu Administratora. Administrator przestanie przetwarzać dane osobowe w tych celach, chyba że będzie w stanie wykazać, że w stosunku do danych osobowych istnieją dla niego ważne prawnie uzasadnione podstawy, które są nadrzędne wobec interesów, praw i wolności Uczestnika, bądź dane osobowe będą niezbędne administratorowi do ewentualnego ustalenia, dochodzenia lub obrony roszczeń.
 - d) Dane osobowe Uczestników mogą zostać ujawnione przez Organizatora podmiotom i organom, którym Organizator jest zobowiązany lub upoważniony udostępnić dane osobowe na podstawie powszechnie obowiązujących przepisów prawa. Dane osobowe Uczestników zostaną udostępnione podmiotom świadczącym usługi kurierskie lub pocztowe na potrzeby doręczenia odpowiedzi na wniesione reklamacje oraz doręczenia Prezentów. Do danych osobowych Uczestników mogą też mieć dostęp podmioty przetwarzające dane osobowe na zlecenie Administratora, w tym agencje marketingowe, podmioty świadczące usługi pocztowe, kurierskie, księgowe lub informatyczne. W szczególności, Organizator powierzył przetwarzanie danych osobowych Uczestników Koordynatorowi w zakresie niezbędnym do zorganizowania i

przeprowadzenia Promocji, w tym do weryfikacji zgłoszeń, dostarczenia Prezentów oraz rozpatrzenia i obsługi złożonych reklamacji.

- e) Czas, przez jaki Administrator będzie przechowywać dane osobowe, zależy od tego, w jakim celu je przetwarza: (i) w przypadku zgody na przetwarzanie danych osobowych, której udzielił Uczestnik – do czasu realizacji celu zgody lub jej odwołania, w zależności od tego co nastąpi wcześniej, (ii) w przypadku złożenia reklamacji przez Uczestnika - do czasu przedawnienia roszczeń majątkowych związanych z Promocją, (iii) w zakresie ustalenia i dochodzenia własnych roszczeń Administratora lub obrony przed zgłoszonymi roszczeniami - do czasu przedawnienia potencjalnych roszczeń, (iv) w zakresie wypełnienia obowiązków prawnych ciążyących na Administratorze – przez okres, w jakim przepisy prawa nakazują przechowywanie dokumentacji i wypełnianie względem Uczestnika obowiązków z nich wynikających. Po upływie wyżej wymienionych okresów podane przez Uczestnika dane osobowe są usuwane lub poddawane anonimizacji.
 - f) Osobom, których dane są przetwarzane przysługuje prawo dostępu do tych danych oraz otrzymania ich kopii, prawo żądania ich sprostowania (poprawiania) usunięcia, ograniczenia ich przetwarzania, prawo do wniesienia sprzeciwu wobec ich przetwarzania, żądania ich przeniesienia, prawo do cofnięcia zgody w przypadku, gdy Administrator będzie przetwarzać dane osobowe w oparciu o zgodę, w dowolnym momencie i w dowolny sposób, bez wpływu na zgodność z prawem przetwarzania, którego dokonano na podstawie zgody przed jej wycofaniem, a także prawo do wniesienia skargi do organu nadzorczego – Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych.
 - g) Podanie danych osobowych, w szczególności kompletne wypełnienie Formularza Zgłoszeniowego jest dobrowolne, aczkolwiek konieczne do wzięcia udziału w Promocji, przyznania i przesłania Prezentu lub rozpatrzenia reklamacji Uczestnika.
 - h) W oparciu o dane osobowe nie będą podejmowane wobec Uczestnika zautomatyzowane decyzje, w tym decyzje będące wynikiem profilowania.
 - i) Dane osobowe są przetwarzane zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.
 - j) Uczestnik Promocji zobowiązany jest podawać wyłącznie dane prawdziwe i aktualne.
2. Uczestnik Promocji może dodatkowo wyrazić zgodę na przetwarzanie danych osobowych dla celów marketingowych, jak również na otrzymywanie informacji handlowej na temat produktów i usług Organizatora drogą elektroniczną, w szczególności na podany adres e-mail, a także na używanie telekomunikacyjnych urządzeń końcowych i automatycznych systemów wywołujących dla celów marketingu bezpośredniego dotyczącego produktów i usług Organizatora.

§ 7. Postanowienia końcowe

1. Aktualny Regulamin dostępny jest na stronie internetowej pod adresem: www.dewalt.eu/pl/battery-redemption/ oraz w siedzibach Organizatora i Koordynatora.
2. Przystąpienie do Promocji wymaga uprzedniego zapoznania się przez Uczestnika z treścią niniejszego Regulaminu i jego akceptacji poprzez zaznaczenie właściwego pola w Formularzu Zgłoszeniowym.
3. We wszystkich sprawach nieuregulowanych w niniejszym Regulaminie zastosowanie mają przepisy polskiego prawa.

Załącznik nr 1 - Wykaz Produktów Promocyjnych

Numer produktu	Nazwa produktu
DCG418SHDX2-QW	54V XR FLEXVOLT® 125mm Szlifierka kątowna z uchwytem bocznym - 2 x 9Ah
DCG418T2-QW	54V XR FLEXVOLT® 125mm Szlifierka kątowna z uchwytem bocznym - 2 x 6Ah
DCG418X2-QW	54V XR FLEXVOLT® 125mm Szlifierka kątowna z uchwytem bocznym - 2 x 9Ah
DCG460X2-QW	54V XR FLEXVOLT® 230mm Szlifierka kątowna - 2 x 9Ah
DCG200T2-QW	54V XR FLEXVOLT® Bruzdownica - 2 x 6Ah
DCS389T2-QW	54V XR FLEXVOLT® Piła szablasta - 2 x 6Ah
DCS389X2-QW	54V XR FLEXVOLT® Piła szablasta - 2 x 9Ah
DCS397T2-QW	54V XR FLEXVOLT® 430mm Pilarka ALLIGATOR® - 2 x 6Ah
DCS520T2-Q-QW	54V XR FLEXVOLT® 165mm Zagłębiarka kompatybilna z szyną prowadzącą - 2 x 6Ah
DCS520T2R-QW	54V XR FLEXVOLT® 165mm Zagłębiarka kompatybilna z szyną prowadzącą - 2 x 6Ah
DCS577T2-QW	54V XR FLEXVOLT® 190mm Pilarka tarczowa o wysokim momencie obrotowym - 2 x 6Ah
DCS578T2-QW	54V XR FLEXVOLT® 190mm Pilarka tarczowa - 2 x 6Ah
DCS578X2-QW	54V XR FLEXVOLT® 190mm Pilarka tarczowa - 2 x 9Ah
DCS579T2-QW	54V XR FLEXVOLT® 190 mm Pilarka tarczowa kompatybilna z szyną prowadzącą - 2 x 6Ah
DCS579X2-QW	54V XR FLEXVOLT® 190mm Pilarka tarczowa kompatybilna z szyną prowadzącą - 2 x 9Ah
DCS691X2-QW	54V XR FLEXVOLT® 230mm Przecinarka - 2 x 9Ah
DCS727T2-QW	54V XR FLEXVOLT® 250mm Pilarka ukośowa - 2 x 6Ah
DCS777T2-QW	54V XR FLEXVOLT® 216mm Pilarka ukośowa - 2 x 6Ah
DCS781X2-QW	54V XR FLEXVOLT® 305mm Pilarka ukośowa - 2 x 9Ah
DCS7485T2-QW	54V XR FLEXVOLT® 210mm Pilarka stołowa - 2 x 6Ah
DCH333X2-QW	54V XR FLEXVOLT® 30mm Młotowiertarka SDS-plus® - 2 x 9Ah
DCH335X2-QW	54V XR FLEXVOLT® 30mm Młotowiertarka SDS-plus® - 2 x 9Ah
DCH417X2-QW	54V XR FLEXVOLT® 32mm Młotowiertarka obrotowa SDS-plus® z szybkowymennym uchwytem - 2 x 9Ah
DCH481X2-QW	54V XR FLEXVOLT® 40mm Młotowiertarka SDS-max® - 2 x 9Ah
DCH614X2-QW	54V XR FLEXVOLT® 45mm Młotowiertarka SDS-max® - 2 x 9Ah
DCH735X2-QW	54V XR FLEXVOLT® 48mm Młotowiertarka SDS-max® - 2 x 9Ah
DCH775X2-QW	54V XR FLEXVOLT® 52mm Młotowiertarka SDS-max® - 2 x 12Ah
DCH832X2-QW	54V XR FLEXVOLT® 6kg Młot wyburzeniowy SDS-max® - 2 x 9Ah

DCH892X2-QW	54V XR FLEXVOLT® 10kg Młot wyburzeniowy SDS-max® - 2 x 9Ah
DCH911X3-QW	54V XR FLEXVOLT® 11Kg Młot wyburzeniowy SDS-max® - 3 x 9Ah
DCH966Z2-QW	54V XR FLEXVOLT® 28mm Młot wyburzeniowy z uchwytem sześciokątnym - 2 x 15Ah
DCMCS574X1-QW	54V XR FLEXVOLT® 45cm Pilarka łańcuchowa - 1 x 9Ah
DCMCS575X1-QW	54V XR FLEXVOLT® 50cm Pilarka łańcuchowa - 1 x 9Ah
DCMCST635X1-QW	54V XR FLEXVOLT® 35cm Pilarka łańcuchowa z górnym uchwytem - 1 x 9Ah
DCMHT573X1-QW	54V XR FLEXVOLT® Bezszcotkowe 65 cm nożyce do żywopłotu (31 mm rozstaw nożyc) - 1 x 9Ah
DCMAS5713X1-QW	54V XR FLEXVOLT® Narzędzie wielofunkcyjne z dzielonym wędem z przystawką podkaszarki - 1 x 9Ah
DCM571X1-QW	54V XR FLEXVOLT® 38 cm Podkaszarka - 1 x 9 Ah
DCM572X1-QW	54V XR FLEXVOLT® Bezszcotkowa dmuchawa - 1 x 9Ah
DCMBA572X1-QW	54V XR FLEXVOLT® Bezszcotkowa dmuchawa z wentylatorem osiowym- 1 x 9Ah
DCMBL777X1-QW	54V XR FLEXVOLT® Bezszcotkowa dmuchawa z wentylatorem osiowym - 1 x 9Ah
DCD150X2-QW	54V XR FLEXVOLT® Wiertnica diamentowa - 2 x 9Ah
DCD240X2-QW	54V XR FLEXVOLT® Mieszarka z podwójnym uchwytem - 2 x 9Ah
DCV586MT2-QW	54V XR FLEXVOLT® Odkurzacz do pracy na mokro i sucho klasa M - 2 x 6Ah

Załącznik nr 2 - Przykład prawidłowego zdjęcia załączonego do formularza

Elementy obowiązkowe na zdjęciu:

1. Rozpakowany produkt promocyjny
2. Kod EAN wycięty z opakowania
3. Opakowanie produktu z widocznym wycięciem po kodzie

